

KIT UPGRADE HC14 - ROTATION DE MAT/MAST ROTATION

Revision / Revised : 01/02/2023

1 - Préparation du mât

Enlever la base de mât et la mousse qui se trouve à l'intérieur du mât

Faire le tracage sur le mât des trous nécessaires au montage du kit :

A- rivets étanchéité supérieur (3 rivets à poser) à 600 mm de la base de l'extrusion du mât.

B- rivet étanchéité inférieur (3 rivets à poser) à 550 mm de la base de l'extrusion du mât.

C- trou pour entretoise (perçage à travers le mat) à 400 mm de la base de l'extrusion du mât.

1 - Preparation of the mast

Take off the two pop rivets using a driller (D point on the plan).

Take off the mast base and the foam inside.

Take the measurements on the mast and indicate the necessary holes to be drilled in order to mount the kit :

A- Upper watertight rivets (3 to be done) at 600 mm from the lower point of the mast extrusion. B- Lower watertight rivets (3 to be done) at 550 mm from the lower point of the mast extrusion.

C- Hole for the bushing (drill through the mast) at 400 mm from the lower point of the mast extrusion.

2 - Insertion des bouchons

• Faire les perçages en A : trois trous avec un foret de 5,3 mm.

• Mettre le premier bouchon plastique dans l'extrusion jusqu'à ce qu'il arrive au niveau des 3 trous et poper dedans les rivets avec des bouchons étanches pour le maintenir en place.

• Insérer ensuite dans l'extrusion la petite plaque en mousse, puis le second bouchon après avoir enduit sa surface de silicone. (Voir sur la photo ci-contre l'ordre des éléments une fois insérés dans l'extrusion).

• Poper les 3 rivets B avec des bouchons étanches pour maintenir en place le 2eme bouchon.

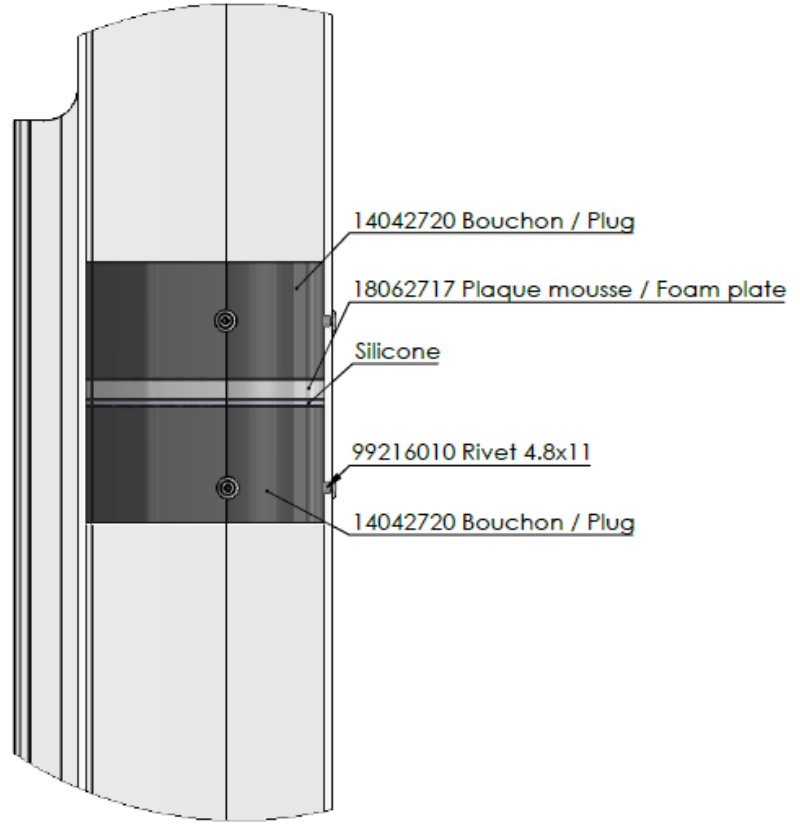
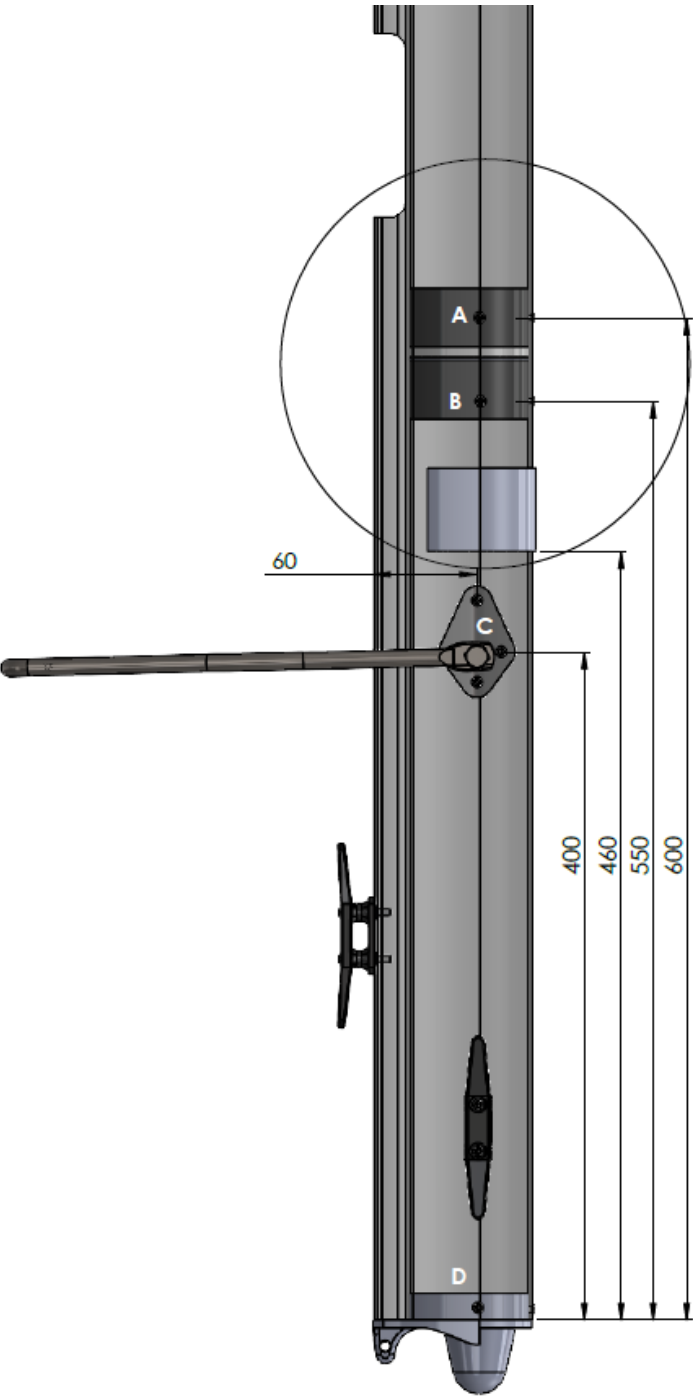
2 - Plugs and foam

◆ *Drill at A point : three holes (Ø 5,3).*

◆ *Insert the first plastic plug into the mast extrusion until it arrives at the level of the 3 holes in A and fix the pop rivets through it to maintain it in place.*

◆ *Then insert into the mast extrusion the flat foam plate, then put some sicaflex on the face of the second plug and insert it also into the extrusion (see on the photo how it looks like once inserted into the extrusion).*

◆ *Fix the 3 watertight pop rivets in B in order to maintain the second plug in place.*



3- Pose de l'entretoise

- Percer le trou C (pour passer l'entretoise) à l'aide d'un foret de 10 mm.
- Insérer l'entretoise à travers le mât à l'aide d'un maillet jusqu'à ce qu'elle ressorte de l'autre côté.

3- Bushing

- Drill the hole in C (Ø 10 mm).
- Insert the bushing through the mast using a mallet until it cross completely the extrusion



4 - Pose des plaques

- Positionner la première plaque d'un côté du mât sur l'entretoise. poser le rivet du haut (foret 4,9 mm).
- Plaquer ensuite la plaque sur le mât
- Mettre en place les 3 autres rivets
- Refaire la même chose de l'autre côté du mât.

4- Fix the plates

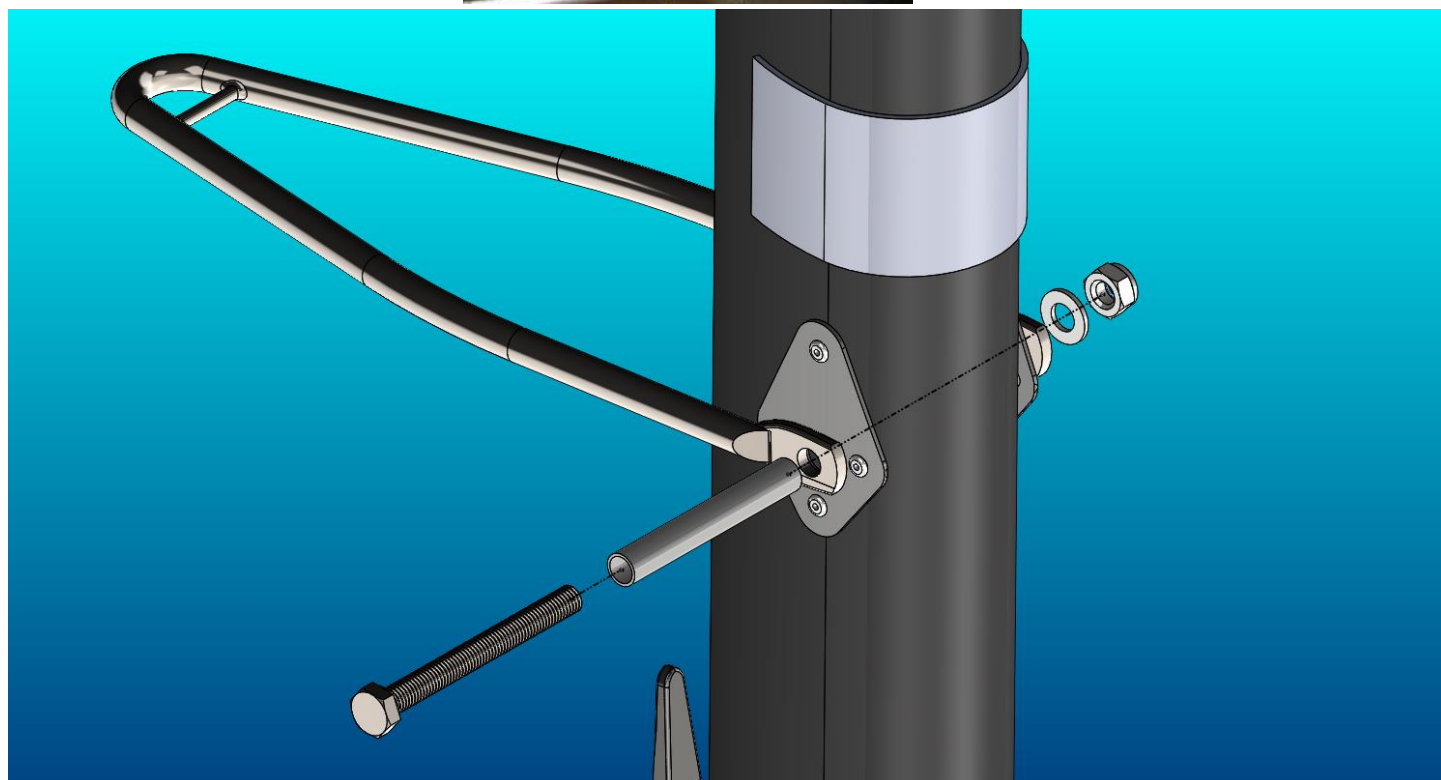
- Position the first plate on one side of the mast around the bushing. Fix the upper rivet (Ø 4,9 mm).
- Using a hammer tap on the plate so that it fits perfectly the mast surface.
- Fix the three other pop rivets.
- Do the same thing on the other side.

5 - Fixation du bras de rotation

- Mettre en place dans l'entretoise, la vis, le bras de rotation, la rondelle et l'écrou dans le sens indiqué sur la photo ci-contre.
- Serrer l'écrou et la vis et couper l'excédent de vis avec une scie à métaux.

6 - Fixing the rotation arm

- Insert in the bushing the screw, the rotation arm, the washer and the nut (see on the photo).
- Tighten the screw and the nut and delete the exceeding part of the screw with a metal saw.



7 - **Replacer la base de mât** et la fixer avec 2 rivets pop avec bouchon étanche (Ø 4,9 mm)

8 - Poser le taquet sur la bôme à 38 cm du bord de l'extrusion.

7 - Replace the mast base and fix it with 2 watertight pop rivets (Ø 4,9 mm).

8- Fix the cleat on the boom at 38cm from the end of the boom extrusion.

